

TEKAFLEX

MS 15

OSOBI NE

- Odlično prijanja na većinu građevinskih materijala – beton, ciglu, drvo, gipsane ploče, staklo, keramiku, metale, većinu vrsta plastika, stiropor itd.
 - Može dobro da se istisne i pri nižim temperaturama.
 - U vertikalnim fugama ne klizi.
 - Odlična mehanička svojstva, visoka elastičnost i fleksibilnost.
 - Bezbedna je za okolinu; bez rastvarača, izocijanata i silikona.
 - Može da se nanosi na vlažne površine.
 - Hemijski neutralna i bez mirisa.
 - Može da se farba većinom farbi i lakova na bazi epoksida, poliuretana i vode.
 - Skupljanje prilikom stvrdnjavanja manje je od 1,5%.
 - Otporna je na atmosferske uticaje, UV zračenje i starenje.
 - Ne uzrokuje koroziju.
 - Hemijska otpornost
 - dobra:
 - voda, alifatski rastvarači, mineralna ulja, masnoće, razređene neorganske kiseline i baze;
 - loša odnosno nema otpornost na:
 - aromatični rastvarači, koncentrovane kiseline, hlorovani ugljovodoni.
- Boja: siva RAL 7030 i bela, druge po porudžbini.

TESTOVI I SERTIFIKATI

- EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC,
- EN 15651-4:2012 PW-INT,
- GEV-EMICODE EC-1 PLUS (very low emission),
- ISO 11600.

OBLAST PRIMENE

- Za izvođenje dilatacionih fuga i proboja u građevinarstvu koji su opterećeni vremenskim uslovima, između građevinskih prefabrikata, u rasadnicima itd.
- Upotreba na mestima na kojima fuge treba prefarbati odnosno gde silikonske zaptivne mase nisu poželjne.
- Za zaptivanje konstrukcija koje su izložene vibracijama.
- Za spojeve između prozorskih ramova, vrata, gipsanih ploča i betonskih elemenata.
- Za zaptivanje svetlarnika.
- Za zaptivanje fuga kod kojih postoji mogućnost nastanka buđi.
- Za zaptivanje fuga u silosima, kontejnerima i vakumskim sistemima.
- Za sanaciju curenja.
- Za zaptivanje i lepljenje različitih materijala u automobilskoj industriji i brodogradnji.
- Za elastično lepljenje i zaptivanje u elektroindustriji.



Tekaflex MS 15 je jednokomponentna zaptivna masa na bazi hibridnog MS polimera. Zbog svoje visoke elastičnosti pogodna je za zaptivanje dilatacionih fuga, proboja i spojeva.



Fleksibilnost



Lako se boji



Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu

TEHNIČKI PODACI

Sveža masa

Osnova		hibridni MS polimer
Izgled		pasta
Mehanizam stvrdnjavanja		pomoću vlage iz vazduha
Specifična težina		1470 ± 10 kg/m ³
Vreme stvaranja pokorice	23 °C/50 % rel. vlaž.	20-30 min.
Vreme stvrdnjavanja	23 °C/50 % rel. vlaž.	2-3 mm/dan
Temperatura nanošenja		od +5 °C do +30 °C

Očvrsla masa

Tvrdoća Shore A	ISO 868	15-20
Promena zapremine	ISO 10563	< 1,5 %
Zatezna čvrstoća	ISO 8339	0,50–0,70 MPa
Modul E 100 %	ISO 8339	0,20–0,40 MPa
Istezanje do pucanja	ISO 8339	250–350 %
Zatezna čvrstoća	ISO 37	1,00-1,30 MPa
Istezanje do pucanja	ISO 37	350-450 %
Temperaturna postojanost		od -40 °C do +90 °C

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Pre upotrebe preporučujemo da se uradi test prijanjanja zaptivne mase na podlogu.

Priprema površine

Površina fuge mora da bude suva, čvrsta, čista, bez prašine i masnoća.

Uklanjammo sve labave i loše vezane delove.

Priprema fuge i doze

- Za bolje prijanjanje na porozne podloge preporučujemo upotrebu prednamaza Primer KVZ 16 (vidi tehnički list Primers).
- Ukoliko želimo da fuge lepo izgledaju, njihove ivice treba da oblepimo samolepljivom trakom.
- Dozu sa gornje strane pored navoja odsećemo, navijemo dozator koji, s obzirom na širinu fuge, koso isećemo i stavimo u pištolj. Pri prekidu rada, odnosno pri zameni doza otpustimo ručicu na ručnom pištolju i povučemo okidač unazad.
- Zaptivnu masu nanosimo što je ravnomernije moguće.
- Na kraju alatom za zaglađivanje, preciznije TKK mistrijom, ili prstom koji smo umočili u sredstvo za zaglađivanje Smoothing agent, poravnamo zaptivnu masu pre nego što se stvori pokorica. Veoma je važno da zaptivnu masu dobro pritisnemo na površinu koju zaptivamo.
- Odmah uklanjamo samolepljivu traku, pre nego što zaptivna masa počne da se stvrdnjava.
- Svežu masu i alate čistimo Tekafin Cleaner sredstvom za čišćenje, a očvrslu masu najpre očistimo mehaničkim putem, a zatim sredstvom za čišćenje stvrdnutog silikona – Tekapursil S ili Apursil.

Pravilno dimenzioniranje dilatacionih fuga

Za postizanje optimalnih elastičnih karakteristika zaptivne mase važan je pravilan odnos širine i dubine, koji iznosi 2 : 1, a maksimalno 1 : 1. Zaptivna masa ne sme da prijanja za dno fuge već samo za ivice. Ovo postižemo upotrebom inertnih materijala za podlogu Tekatrak Back filling tape. Minimalna širina fuge je 6 mm, maksimalna 30 mm.

Dužina fuge (mm)	Širina fuge (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

Tabela ilustruje koliko linearnih metara fuge možemo da popunimo jednim kartušem od 290 ml s obzirom na širinu i dubinu nanosa zaptivne mase.

PAKOVANJE

- kartuš 290 ml
 - crevo 600 ml
 - po dogovoru moguća su i druga pakovanja
-

SKLADIŠTENJE

15 meseci na suvom mestu na temperaturi između +5 °C i +25 °C,
u originalnoj zatvorenoj ambalaži.

ZDRAVLJE, BEZBEDNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE ZA UKLANJANJE

Dodatne informacije o bezbednosti, uputstvima za bezbedno rukovanje i ličnoj zaštitnoj opremi, kao i informacije o odlaganju, nalaze se u bezbednosnom listu. Bezbednosti list se može dobiti na zahtev. Primerak možete da dobijete i kod svog prodajnog zastupnika TKK.

UPOZORENJE

Uputstva su data na osnovu naših istraživanja i iskustava, međutim, zbog specifičnih uslova i načina rada preporučujemo da izvedete testiranja za svaki slučaj upotrebe.